

NOTRE AVIS

M-Pro 170

MIG-MAG au plus haut niveau pour gaz mixtes et CO₂.

- Réglage automatique
- Commande intuitive
- Coffret dévidoir compact
- Avance de fil précise



En bref

Réglage automatique

Le réglage automatique vous permet de régler parfaitement les paramètres de soudure. Dans le tableau des courbes caractéristiques, sélectionnez la combinaison souhaitée matériau/fil/gaz. Paramétrez ensuite le numéro figurant sur le sélecteur de caractéristique dans le compartiment de dévidage. Avec le panneau de commande Performance, la sélection se fait entièrement via l'écran OLED en façade avant.

Commande intuitive

Une interface graphique clairement structurée et le panneau de commande inclinable permettent une bonne visibilité et une utilisation ergonomique de la commande d'appareil.

Efficacité énergétique

La série M-Pro de Lorch dispose d'une gestion intégrée de l'énergie. Le ventilateur par exemple démarre seulement en cas de besoin pour éviter la consommation d'énergie inutile en stand-by.

Boîtier industriel

Le boîtier de la série M-Pro de Lorch est adapté aux besoins de l'industrie. En raison, de son boîtier compact et robuste, vous pouvez ainsi ranger votre source de courant sans problème sous l'établi ou utiliser la surface haute de la machine comme tablette.

Avantages

Identification de couleurs pour les galets d'avance fil

Les couleurs distinctes des galets d'entraînement de la série M-Pro de Lorch représentent les différents diamètres de fil et facilitent le remplacement.

Éclairage du compartiment intérieur

Des DEL puissantes à l'intérieur dévidoir simplifient le changement de bobine sans problème et l' introduction rapide du fil aussi en cas de mauvaise luminosité ou d'obscurité.

Dévidoir

Le dévidoir précis à 2 ou 4 galets de Lorch vous garantit un réglage fin de la pression avec une déformation minimale du fil et un ajustement exact.

Chariot à bouteille

Avec sa surface de réception basse, le chariot à bouteille de Lorch vous permet le changement de bouteille ayant une capacité de 50 litres.

Concept de commande

BasicPlus

- Avec réglage automatique
- Dévidoir à 2 galets
- Guidage de l'utilisateur convivial avec symboles lumineux



Données techniques: M-Pro-Serie

	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 170	M-Pro 200 CuSi	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300
MIG-MAG						
Plage de soudage (en A)	15-150	25-170	15-200	25-210	30-250	30-300
Réglage de la tension	7 échelons	6 échelons	12/21 échelons	12 échelons	12/21 échelons	12/21 échelons
Facteur de marche						
FM 100% 40°C (en A)	100	70	100	75	150	170
FM 60% 40°C (en A)	120	85	130	90	185	205
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	40%	15%	20%	15%	25%	25%
Dévidoir et fil						
Dévidoir	2/4 galets	2 galets	4 galets	2/4 galets	2/4 galets	2/4 galets
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,0	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
Fils soudables alu (en mm)	0,8-1,0	1,0	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Fils soudables CuSi (en mm)	0,8-1,0	---	0,8-1,0	---	---	---
Réseau						
Tension secteur (en V)	400	230	400	230	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	1~	3~	1~	3~	3~
Tension secteur 2 (en V)	---	400	---	400	---	---
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16	16	16	16	16
Fiche secteur	CEE 16	Fiche de sécurité/CEE 16	CEE 16	Fiche de sécurité/CEE 16	CEE 16	CEE 16

Dimensions et poids

Dimensions (Lxlxh) (en mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Poids (en kg)	66	65	68	69	71	80

Normes et homologations

Norme	EN 60974-01					
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F	F	F
Certification	CE, S					

TIG

plage de soudage (en A)	5-300
Réglage de courant	Continu

Électrode

Électrodes soudables (mm)	1,5-5,0
---------------------------	---------

Facteur de marche TIG

CC

FM 100% (en A) - CC	230
FM 60% (en A) - CC	270
FM pour courant maxi. (en %) - CC	45%

Facteur de marche TIG

CA (uniquement postes

CA)

FM 100% (en A) - CA	200
FM 60% (en A) - CA	230
FM pour courant maxi. (en %) - CA	30%