

NOTRE AVIS

MicorMIG 500

L'installation universelle MIG-MAG.

- Remplissage du cratère final
- Réglage dynamique
- Certificat EN 1090
- Ready for Speed
- Commande intuitive
- Technologie brevetée MICOR



En bref

Transfert de données sans contact

L'interface numérique permet l'accès simple et la gestion de votre source de courant à l'aide des cartes NFC de Lorch. La gestion des cartes vous assiste lors de la commande de vos droits d'accès, permet l'écriture et la lecture des tâches mode opératoire et offre des possibilités de mise à niveau.

Remplissage du cratère final

La mise en service du mode remplissage du cratère final assure la baisse ciblée du courant final afin qu'il ne s'arrête abruptement et non conforme. Le bain de fusion peut donc refroidir et le cratère final est automatiquement rempli avec un apport réduit en énergie.

Réglage dynamique

Vous pouvez sélectionner votre caractéristique préférée de votre arc via le réglage dynamique. En fonction du panneau de commande, vous avez à disposition le choix des niveaux de dynamique de « souple » à « dur ».

Onduleur progressif

Au contraire d'un transformateur, sur le poste MicorMIG de Lorch, le rapport courant/tension peut être réglé avec progression aux exigences individuelles de soudure.

Polyvalence

Le poste MicorMIG de Lorch soude aussi bien avec un mélange Argon-CO₂ qu'avec du CO₂ pur et convient également à l'utilisation internationale.

Powermaster

La torche Powermaster de Lorch permet la modification de tous les paramètres importants, comme les points de réglages ou la dynamique, directement sur la poignée de torche.

Certifié EN 1090

Avec la MicorMIG de Lorch, vous soudez conformément à la norme EN 1090 grâce à la commande et aux réglages automatiques des synergies. En association avec le pack avantage Lorch EN 1090 ainsi que le réglage des paramètres par cartes NFC, vous êtes équipé pour toutes les tâches de soudure.

Avantages

Compacte

La série MicorMIG de Lorch est disponible jusqu'à la variante de puissance de 500 ampères aussi dans un boîtier compact. Vous pouvez ainsi ranger votre source de courant sans problème sous l'établi ou utiliser la surface haute de la machine comme tablette.

Éclairage intérieur du dévidoir

Des DEL puissantes à l'intérieur du dévidoir simplifient le changement de bobine et l'introduction rapide du fil sans problème surtout en cas de mauvaise luminosité ou d'obscurité.

Soudage optimal à l'électrode

Outre des soudures MIG-MAG parfaites, vous pouvez obtenir aussi d'excellents résultats de soudure à l'électrode avec le poste MicorMIG de Lorch. Pour cela, relever simplement la torche, raccorder le câble porte-électrode dans la prise supplémentaire dédié et sélectionner le soudage à l'électrode sur le panneau de commande. En activant « Mise la à niveau Electrode Plus », il est même possible ici d'utiliser des électrodes cellulosiques, rutilés et basiques ainsi que d'exécuter du gougeage.

Identification aisée des soudeurs

Une gestion claire des droits de réglage et d'utilisation pour différents niveaux d'utilisateur est un atout pour les entreprises de production modernes. Grâce à la possibilité de transfert de données sans contact, une identification du soudeur est possible en tout temps sur le poste MicorMIG de Lorch.

Identification de couleurs pour les galets d'avance

Les couleurs distinctes des galets d'entraînement Lorch de l'installation MicorMIG représentent les différents diamètres de fil et facilitent le remplacement.

Changement aisé du faisceau intermédiaire

Le dispositif d'arrêt et de décharge de traction du faisceau intermédiaire est conçu de telle manière que le faisceau peut être changé par le soudeur lui-même.

Certifié EN 1090

Avec dossier WPS à la norme EN 1090 des générateurs MicorMIG 500 de Lorch vous économisez du temps et le coût pour les contrôles individuels est qualification mode opératoire de soudure. Le dossier comprend des instructions de soudure certifiées indépendamment de toutes les méthodes de soudure standard importantes.

Documentation des données

À l'aide de l'enregistreur Q-Data de Lorch, vous avez vos spécifications de qualité bien en vue, vous pouvez reconnaître d'éventuelles erreurs à temps et les corriger.

Gestion des tâches

Une tâche de soudure bien réglée peut être écrite sur une carte NFC vide via le panneau de commande ControlPro et être copié sur n'importe quelle autre source de courant MicorMIG de Lorch BasicPlus ou ControlPro.

Commande intuitive

Le poste MicorMIG de Lorch offre trois interfaces graphiques différentes qui s'expliquent intuitivement presque

d'elles-mêmes. Un changement ultérieur du panneau de commande peut se faire sans nouvelle instruction.

Coffret dévidoir en plastique ABS haute performance

Le coffret dévidoir MF-08 disponible en option pour MicorMIG offre de nombreux avantages. Il est conçu pour des bobines de fil de 300 mm et entre cependant dans un trou d'homme selon la norme TRD 702 (320 x 420 mm). Sa carcasse en plastique ABS haute performance le protège parfaitement et obtient les meilleures valeurs d'isolation.

Un meilleur contrôle

Grâce à une ouverture intégrée du niveau du couvercle, vous pouvez contrôler la réserve de fil en un coup d'œil sur le coffret MF-08 du poste MicorMIG de Lorch. Vous n'avez plus besoin d'interrompre votre travail pour insérer une nouvelle bobine de fil.

Adaptable

Le coffret dévidoir MF-08 du poste MicorMIG de Lorch peut être équipé en quelques gestes pour l'utilisation couchée en tournant le panneau de commande simplement de 90°.

Ready for Speed

Avec la mise à niveau Speed de Lorch disponible en option pour le MicorMIG, vous soudez plus facilement et plus rapidement.

Concept de commande

Basic

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- VoltAmpèremètre
- Possibilité d'activer le remplissage du cratère final
- Régulation à 3 échelons de la dynamique d'arc



BasicPlus

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- VoltAmpèremètre
- Possibilité d'activer le remplissage du cratère final
- Régulation à 7 échelons de la dynamique d'arc
- Avec réglage automatique
- Sélection des programmes de soudure dans le dévidoir
- 2 temps, 4 temps, soudage à point et à intervalle
- Upgrades (Évolution et mises à niveaux)



ControlPro

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- VoltAmpèremètre
- Écran bien éclairé
- Guidage intuitif par menu
- Possibilité d'activer le remplissage du cratère final
- Régulation à 21 échelons de la dynamique d'arc
- Avec réglage automatique
- Sélection des programmes de soudure dans le dévidoir
- Commutation soudage 2 ou 4 temps /à point /à intervalle
- TipTronic
- Upgrades (Évolutions totales des mises à niveaux)



Données techniques: MicorMIG-Serie**MicorMIG 300****MicorMIG 350****MicorMIG 400****MicorMIG 500**

MIG-MAG

Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu

Facteur de marche

FM 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
FM 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%

Dévidoir et fil

Dévidoir	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

Réseau

Tension secteur (en V)	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Protection du réseau par fusibles (en A)	32	32	32	32
Fiche secteur	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

Dimensions et poids

Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	880x400x755	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	880x490x890	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)	51	58	61	64
Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6

Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
--	------	------	------	------

Normes et homologations

Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S