

NOTRE AVIS

# X 350

**Très puissante pour de grosses électrodes, excellente pour les électrodes CEL grâce à MICOR.**

- Technologie MICOR
- Boîtier résistant
- Pour les électrodes basiques, rutilés, cellulosiques et spéciales
- Avec technique de réglage «Hotstart» (Surintensité de démarrage), «Anti-Stick» et «Arc-Force»
- Soudage TIG DC avec ContactTIG
- MicorUp



## En bref

### Plus grand rayon d'action

La technologie MICOR permet au poste Lorch X 350 un comportement au soudage optimal, ainsi qu'un arc extrêmement stable et performant avec des câbles pouvant atteindre 200 m de longueur.

### Polyvalent

Le poste Lorch X 350 convient parfaitement pour les électrodes basiques, rutilés et spéciales jusqu'à un Ø de 8 mm ainsi que pour le soudage vertical en toute sécurité des électrodes cellulosiques (CEL). Il est également possible avec ContactTIG de souder au TIG-CC.

### Technologie MICOR

Plus de puissance grâce à MICOR. Dès que le courant est réduit pour des raisons externes, des réserves de tension bien plus importantes peuvent être activées. Il en résulte un soudage à l'électrode parfait - y compris aux électrodes cellulosiques ou électrodes spéciales.

### Hotstart

Le démarrage automatique à Hotstart garantit d'excellentes caractéristiques d'amorçage.

### Système Anti-Stick

Le système Anti-Stick empêche de manière fiable que l'électrode ne colle.

### Régulation Arc-Force

La fonction Arc-Force assiste le procédé de soudage en augmentant la stabilité de l'arc et en optimisant la transition de matériau.

### Mobile

En raison de son faible poids, vous restez mobile et flexible avec le poste Lorch X 350.

## Intégrée

Le poste Lorch X 350 peut être utilisé aussi avec une télécommande à distance à main ou sans fil sur le porte électrode.

## Lorch X 350 PST

Dans la variante PST du Lorch X 350, l'équipement dispose d'une fonction d'inversion de la polarité et aussi un arrêt de la partie puissance. Vous n'avez plus besoin de permuter les câbles mais vous pouvez simplement changer la polarité sur le régulateur à distance.

## Avantages

### Soudage montant à électrode avec MicorUp

Dans la conception de la commande du poste Lorch X 350 avec ControlPro, la fonction MicorUp assure une soudure montante parfaite même avec des électrodes basiques. Vous n'avez plus besoin d'osciller, il vous suffit simplement de diriger l'électrode tout droit vers le haut. La technologie MICOR fournit toujours assez de puissance grâce à la technique de régulation brevetée pour stabiliser le bain de fusion et l'arc. De plus, il n'est plus nécessaire avec MicorUp de souder sur deux couches car une seule couche avec une plus grosse électrode suffit.

### Résistant

Afin que vous soyez bien équipé aussi dans vos interventions extérieures, les dimensions du Lorch X 350 sont compactes, il résiste aux chutes jusqu'à une hauteur de 60 cm, il est doté d'une protection contre les projections d'eau, la poussière et la pénétration de corps étrangers IP 34. La base spéciale de l'appareil garantit une garde au sol suffisante et une bonne stabilité. De plus, le poste Lorch X 350 peut même être posé jusqu'à hauteur de la plaque de fond dans une flaque d'eau.

### Fiable

La technologie MICOR assure aussi sur des grandes longueurs l'alimentation électriques primaire mesurant jusqu'à 200 mètres ainsi que sur le mode générateur un comportement à l'amorçage fiable et un arc stable.

### Gougeage

Le poste Lorch X 350 convient en plus de la soudure à l'électrode aussi parfaitement pour le gougeage. Caractéristiques CC et CV pour la soudure MIG-MAG Le poste Lorch X 350 peut être utilisé également avec des dévidoirs MIG-MAG autonomes.

## Concept de commande

### BasicPlus

- Le concept des « 3 étapes et souder »
- Afficheur 7 segments précis à l'ampère près
- Avec présélection des électrodes
- Avec Hotstart réglable
- Utilisable avec coffrets dévidoir MIG-MAG autonomes
- Avec fonction de mise en circuit TIG



### ControlPro

- Le concept des « 3 étapes et souder »
- Afficheur 7 segments précis à l'ampère près
- Avec présélection des électrodes
- Avec Hotstart réglable
- Avec fonction de mise en circuit TIG
- Utilisable avec coffrets dévidoir MIG-MAG autonomes
- Avec fonction MicorUp



**Données techniques: X-Serie****X 350**

## Électrode

plage de soudage (en A)	10-350
Réglage de courant	Continu
Électrodes soudables (mm)	1,5-8,0 (cellulosiques 6,0)

## Facteur de marche

FM 100% (en A)	230
FM 60% (en A)	280
FM pour courant maxi. (en %)	35%

## Réseau

Tension secteur (en V)	400
Phases (50/60Hz)	3~
Tolérance réseau positive (en %)	25%
Tolérance réseau négative (en %)	40%
Protection du réseau par fusibles (en A)	25
Fiche secteur	CEE 32

## Dimensions et poids

Dimensions (Lxlxh) (en mm)	515x185x400
Poids (en kg)	18,6/20,2

## Normes et homologations

Norme	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP34S
Classe d'isolation	F
Certification	CE, S